



VIBRACIÓN DEL HORMIGÓN

VIBRADORES PARA COMPACTACIÓN DE HORMIGÓN







Introducción

| | |
|-------------------------|---|
| Perfil de la empresa | 4 |
| Vibración para hormigón | 5 |

Vibradores internos

| | |
|--|----|
| VH - Vibradores eléctricos | 6 |
| CM - Convertidores de frecuencia y voltaje | 8 |
| EWO - Vibradores eléctricos con convertidor incorporado | 10 |
| VHPG - Vibrador eléctrico con empuñadura de pistola | 12 |
| VHA - Vibradores neumáticos | 14 |

Vibradores externos

| | |
|--|----|
| Vibradores eléctricos | 16 |
| Fijación del pie | 17 |
| Fijación del pie + convertidor incorporado | 18 |
| Fijación con mordaza | 19 |
| Vibradores neumáticos | 20 |
| Sistemas de fijación | 22 |
| Panel de enchufes múltiples MSP-4 | 23 |

Diseño de sistemas

| | |
|-------------------------------|----|
| Consultoría a expertos de OLI | 24 |
| Sistema eléctrico | 25 |
| Sistema neumático | 25 |

Extra

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Consejos y recomendaciones de uso | página adicional |
| Dibujos Técnicos | página adicional |



Líder mundial en tecnología de la vibración

OLI es el fabricante de Vibradores Eléctricos y Neumáticos mas vendido en el mundo.

Las 20 subsidiarias comerciales, los 70+ almacenes locales y las 4 fábricas de OLI en todo el mundo garantizan el más alto nivel de servicio de atención al cliente.

NUESTRAS 3 DIVISIONES

PROPORCIONAN A LOS CLIENTES SOLUCIONES ÓPTIMAS PARA TODOS LOS REQUISITOS.

VIBRADORES INDUSTRIALES



Motovibradores eléctricos para equipos vibratorios.

SISTEMAS DE FLUIDIFICACIÓN



Amplia gama de vibradores eléctricos y neumáticos para resolver cualquier problema de fluidez.

CONSOLIDACIÓN DE HORMIGÓN



Convertidores y vibradores internos y externos para el hormigón para una compactación confiable y eficiente del hormigón.

Originalmente especializada en vibradores de inmersión para la consolidación del hormigón, OLI es ahora el líder mundial en tecnología de la vibración, con una **completa gama de vibradores internos y externos eléctricos y neumáticos**.

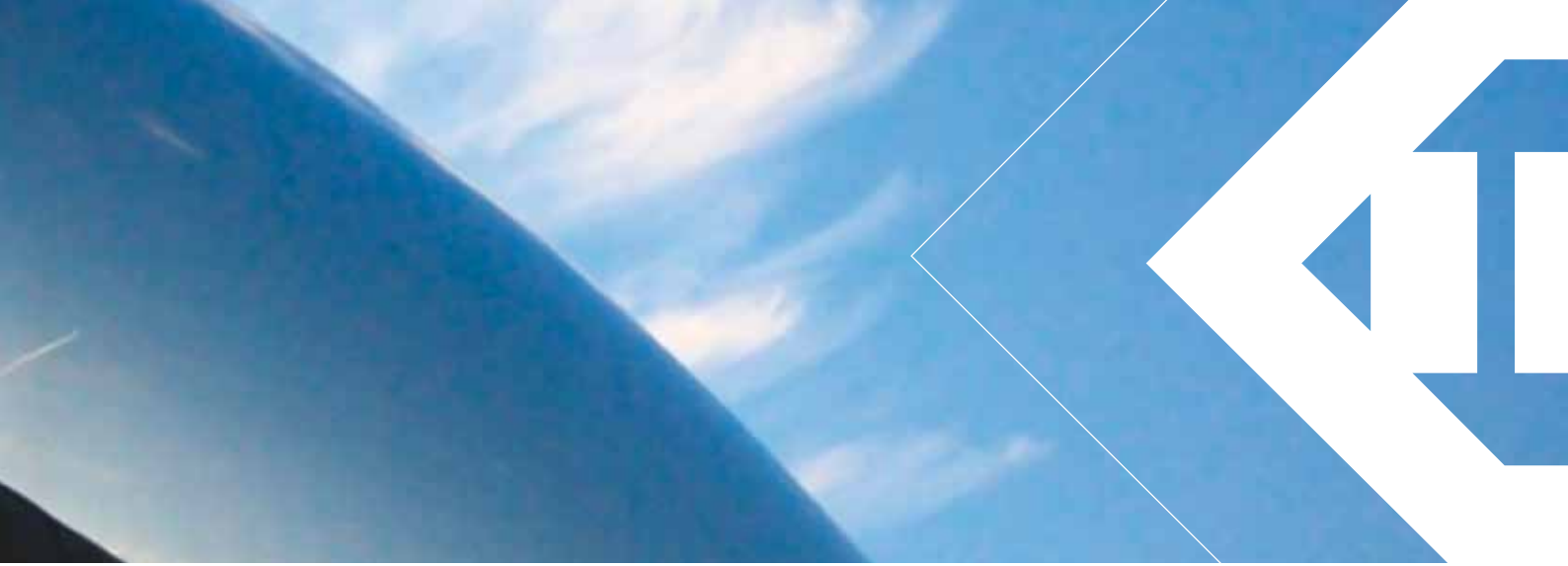
Mediante el suministro de **productos de alta calidad, competitivos para una amplia variedad de aplicaciones**, OLI combina el **rendimiento** y la **fiabilidad** ajustados a un mercado en constante desarrollo. Fiel a su compromiso con la innovación, OLI se esfuerza constantemente para mantenerse por delante de la competencia.

Siendo uno de los líderes mundiales en la tecnología de vibración industrial, el enfoque clave de la estrategia empresarial de OLI es la **rápida entrega en stock, en cualquier momento, en cualquier lugar del mundo**.

El excelente servicio de atención al cliente es de importancia fundamental: la empresa garantiza el **procesamiento rápido de pedidos** y los clientes en todo el mundo pueden disfrutar del acceso a la misma alta calidad de productos y servicios.

OLI ofrece una experiencia acreditada cuando se trata de encontrar soluciones adecuadas a los pedidos de los clientes. Un equipo de ingenieros especializados en el diseño de soluciones eficientes, fiables y seguras, respaldadas por una **gestión certificada a nivel mundial**.

OLI provee a sus clientes con lo último en equipamiento y el proyecto para la próxima generación de productos ya está en marcha.



La vibración para el hormigón

El hormigón recién mezclado no se compacta por si mismo debido a su baja fluidez, ya que no es capaz de superar la fricción interna. Solo la vibración puede superar esas fuerzas.

LA VIBRACIÓN FAVORECE:

- La salida a la **superficie del aire** atrapado en el hormigón.
- El **desplazamiento de los agregados**, alineados entre si, con las consiguiendo reducciones de las cavidades confiriéndole una alta densidad y una perfecta homogeneidad.
- La **adherencia** del hormigón a las barras de las armaduras de refuerzo o de cualquier inserción estructural interna, así como a los anclajes básicos.

VENTAJAS:

- Alta **resistencia mecánica**.
- Baja porosidad y por lo tanto baja **permeabilidad** al agua y a las sustancias agresivas contenidas en el mismo.
- **Ausencia de grietas** en el hormigón, en la proximidad de las barras/armaduras de refuerzo.
- **Llenado completo** del encofrado.
- **Aumento del ciclo** de vida del hormigón.
- Alto **resultado estético**.

| TIPOS DE VIBRACION | EQUIPO REQUERIDO |
|--|---------------------|
| <p>Directo La vibración se transmite directamente desde dentro del hormigón</p> | VIBRADORES INTERNOS |
| <p>Indirecto La vibración se transmite desde fuera del hormigón</p> | VIBRADORES EXTERNOS |





VIBRADORES ELÉCTRICOS INTERNOS

En la construcción de plantas industriales, fachadas, columnas, losas, etc., se **requieren sistemas vibrantes, flexibles y fáciles de usar.**

En tales casos, son generalmente utilizados los vibradores de inmersión de alta frecuencia, conocidos como "poker" o "spud" o simplemente "Agujas vibrantes", que entran en **contacto directo con el hormigón**; por esta razón, se habla de vibración interna directa.

CÓMO TRABAJAN LOS VIBRADORES VH:

Una masa excéntrica se aloja en el interior de la cabeza vibradora (0 aguja) que está fijada a un eje de rotación por un motor trifásico de corriente alterna CA asíncrono.

Durante la rotación, las masas excéntricas generan los movimientos de rotación del cabezal vibratorio (vibraciones).

La **robustez y la velocidad de rotación constante** son factores esenciales en la compactación del hormigón: ir por debajo en la fuerza centrífuga castiga con dureza la calidad del artículo fabricado.

El VH es un producto robusto y fiable, que es adecuado para la compactación de hormigón y que es apropiado para la operación continua.

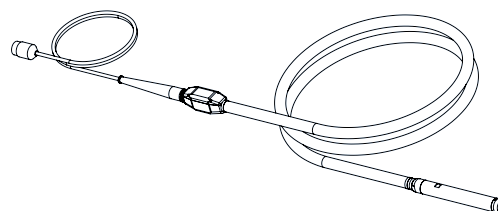
Importante:

El VH tiene que operar con convertidores eléctricos y electrónicos que convierten la frecuencia de red 50/60 Hz a 200 Hz, necesaria para que la vibración del cabezal pueda alcanzar una velocidad de vibración de 12 000 vpm, ya que es ideal para la compactación adecuada.



Ventajas

- » No hay sobrecalentamiento
- » Fácil mantenimiento
- » Larga vida útil de la aguja de vibración
- » Perfecta estanqueidad



ALTA DURABILIDAD
ALTO RENDIMIENTO



VH

Vibradores eléctricos internos de alta frecuencia



VHN
VHP-R



VHP

| Modelo | ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES | | | | | | | ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES | | | |
|-------------|--------------------------------|----------|----------------------|----------------------|----------|-------|-------------------------|--------------------------------|------------------------|--------------------|------------|
| | FUERZA CENTRÍFUGA | Fuerza * | Fuerza nominal (42V) | Diámetro de acción * | Amplitud | Ruido | Poder de compactación * | Diámetro de la botella | Longitud de la botella | Peso de la botella | Peso total |
| | N | A | kW | cm | mm | dB A | m3/h | mm | mm | kg | kg |
| VHN 38 | 1.700 | 8 | 0,5 | 45 | 1,8 | 70 | 20 | 38 | 404 | 2,4 | 10,6 |
| VHN 50 | 3.080 | 11 | 0,6 | 60 | 2,0 | 76 | 25 | 50 | 403 | 4,4 | 14,8 |
| VHN 59 | 4.560 | 12 | 0,9 | 80 | 2,3 | 76 | 35 | 59 | 420 | 6,8 | 17,4 |
| VHP 50 | 3.760 | 15 | 0,9 | 70 | 2,1 | 76 | 40 | 50 | 468 | 5,4 | 16,4 |
| VHP 59 | 5.640 | 17 | 1,1 | 90 | 2,4 | 79 | 45 | 59 | 498 | 8,2 | 19,6 |
| VHP 65 | 7.330 | 24 | 1,3 | 110 | 2,6 | 79 | 50 | 65 | 484 | 9,4 | 22,4 |
| VHP-R 59 ** | 4.800 | 12 | 1,0 | 90 | 2,3 | 78 | 45 | 59 | 430 | 6,0 | 16,5 |
| VHP-R 65 ** | 6.500 | 14 | 1,1 | 100 | 2,4 | 78 | 50 | 65 | 440 | 8,0 | 19,5 |

* Las medidas varían en función de la calidad del hormigón y el grosor


** Equipado con rodamientos de rodillos

VH - VIBRADORES ELÉCTRICOS INTERNOS DE ALTA FRECUENCIA

APLICACIÓN Compactación del hormigón

DESCRIPCIÓN Vibradores eléctricos internos de alta frecuencia para una compactación del hormigón que se caracteriza por un alto rendimiento, velocidad constante y una notable resistencia a la abrasión.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|-----------------------------------|--|
| CICLO DE TRABAJO | Continuo S1 |
| ENTRADA | 42V-3ph - 200Hz |
| FRECUENCIA NOMINAL | 12,000 vpm |
| AISLAMIENTO | F (T° max = 155 °C) |
| INTERRUPTORES TÉRMICOS | En el interior del stator. Max T °C = 150 °C |
| TEMPERATURA DE TRABAJO | Desde -20 °C to +40 °C |
| CABEZAL | Rodamiento de bolas: n°2 VHN 50 / VHN 59 - n°4 VHN 38 y gama completa VHP Rodamiento de rodillos: VHP-R 59 / VHP-R65 Certificación IP68 Tratamiento de endurecimiento para VHN / VHP-R y de cromo para VHP |
| CAJA DE INTERRUPTORES | Poliamida (nylon + 30 % de fibra de vidrio) con la junta , la protección del cable , color amarillo Certificación IP66 Diseñado para un uso continuo y resistente al desgaste |
| MANGUERA DE FUNCIONAMIENTO | Manguera de caucho SBR 5m con refuerzo textil interior |
| CABLE DE ALIMENTACIÓN | 10m de cable eléctrico neopreno H07RN -F con clavija 3 (42V - fase 3 , IP44) |
| ACABADOS | CABEZA VIBRANTE: pintado amarillo Ral 1007 (VHN / VHP-R), cromado (VHP) CAJA DE INTERRUPTOR: color amarillo Ral 1007 |
| CERTIFICACIONES |  Directivas comunitarias y modificaciones posteriores : 2006/42 / CE - 2006/95 / CE La conformidad se verifica de acuerdo con los documentos estándar : IEC 60745-1 , IEC 60745-2-12 , IEC 60034-1 |
| OPCIONES | Punta de goma |

Punta de goma



VIBRADORES INTERNOS

VIBRADORES EXTERNOS

PLANTAS COMPLETAS



CONVERTIDORES DE FRECUENCIA Y TENSIÓN

Las agujas vibrantes internas tienen que ser alimentadas a través de una línea eléctrica trifásica de baja tensión, por lo tanto es necesario el uso de convertidores de frecuencia y voltaje.

Los convertidores rotativos electromecánicos constan de un motor y un generador, que están acoplados juntos. El motor eléctrico convierte la energía en energía mecánica; el generador convierte la energía mecánica en energía eléctrica, generando así el voltaje y frecuencia requerida. (42 Volt - 200 Hz).

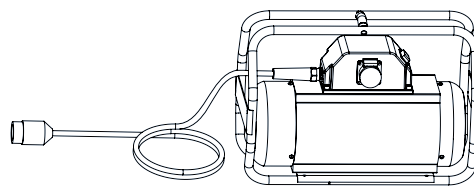
Los convertidores de la gama CM están diseñados para suministrar simultáneamente y en un ciclo continuo, uno o más vibradores internos de alta frecuencia; estos son fiables, duraderos y no requieren mantenimiento.

El diseño minimalista y los materiales utilizados facilitan la limpieza exterior, mientras que el especial sistema de conductos de aire interno evita el **sobre calentamiento**. La gama ofrece varios modelos, que son capaces de suministrar de 1 a 4 vibradores de inmersión.



Ventajas

- » No hay sobrecalentamiento
- » Libre de mantenimiento
- » Óptima refrigeración
- » Fácil limpieza



ALTA DURABILIDAD
ÓPTIMA REFRIGERACIÓN



CM

Convertidores de frecuencia y tensión




| Modelo | Marco | Imagen | Cable eléctrico | Peso | ENTRADA | | | SALIDA | | |
|--------|----------|--------|-----------------|------|----------------------|-----------|--------|---------------------------|-----------|--------|
| | | | | | Voltaje y frecuencia | Corriente | Fuerza | Voltaje y frecuencia | Corriente | Fuerza |
| | | | | | V / f | A | kW | V / f | A | kVA |
| CMM 11 | Maniglia | 1 | 3,5 | 17 | 230V, 1ph, 50Hz | 2,5 | 0,5 | 42V ± 10% 3ph 200Hz | 11 | 0,8 |
| CMM 15 | Maniglia | 1 | 3,5 | 25 | | 6 | 1,1 | | 14 | 1,0 |
| CMM 25 | Telaio | 2 | 3,5 | 34 | | 10 | 1,8 | | 25 | 1,8 |
| CMT 25 | Telaio | 2 | 3,5 | 33 | | 5 | 2,8 | | 25 | 1,8 |
| CMT 35 | Su ruote | 3 | 5,0 | 41 | | 6 | 3,3 | | 36 | 2,6 |
| CMT 55 | Su ruote | 3 | 5,0 | 50 | | 9 | 5,0 | | 55 | 4,0 |
| CMT 85 | Su ruote | 4 | 5,0 | 56 | 12 | 6,6 | 85 | 6,2 | | |

| TABLA DE COMPATIBILIDAD | | | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Número máximo de vibradores que se pueden conectar | | | | | | |
| CMM 11 | 1x VHN 38 | 1x VHN 50 | - | - | - | - |
| CMM 15 | 1x VHN 38 | 1x VHN 50 | 1x VHN 59 | - | - | - |
| CMM 25 | 2x VHN 38 | 2x VHN 50 | 2x VHN 59 | 1x VHP 50 | 1x VHP 59 | 1x VHP 65 |
| CMT 25 | 2x VHN 38 | 2x VHN 50 | 2x VHN 59 | 1x VHP 50 | 1x VHP 59 | 1x VHP 65 |
| CMT 35 | 3x VHN 38 | 3x VHN 50 | 3x VHN 59 | 2x VHP 50 | 2x VHP 59 | 1x VHP 65 |
| CMT 55 | 3x VHN 38 | 3x VHN 50 | 3x VHN 59 | 3x VHP 50 | 3x VHP 59 | 2x VHP 65 |
| CMT 85 | 4x VHN 38 | 4x VHN 50 | 4x VHN 59 | 4x VHP 50 | 4x VHP 59 | 3x VHP 65 |

CM - CONVERTIDORES DE FRECUENCIA Y TENSIÓN

| | |
|-------------|---|
| APLICACIÓN | Compactación del hormigón |
| DESCRIPCIÓN | Convertidores de frecuencia y tensión equipados con imanes permanentes, diseñados específicamente para alimentar vibradores de hormigón de alta frecuencia de forma continua. |

CARACTERÍSTICAS

| | |
|------------------------|---|
| CICLO DE TRABAJO | Continuo S1 |
| AISLAMIENTO | F (T° Max = 155 °C) |
| PROTECCIÓN | Protección de aislamiento |
| TEMPERATURA DE TRABAJO | Desde -20 °C to +40 °C |
| CAJA DE INTERRUPTORES | Poliamida (nylon + 30% de fibra de vidrio) , con interruptor y tomas de corriente (42 V trifásico , de protección IP44) |
| CABLE DE ALIMENTACIÓN | Cable eléctrico neopreno H07RN -F con enchufe |
| ACABADOS | Recubrimiento en polvo (cuerpo amarillo Ral 1007; cubiertas del ventilador, ruedas y marco negro Ral 9007) |
| CERTIFICACIONES |  Directivas comunitarias y las posteriores modificaciones: 2006/42 / CE - 2006 / 95 / CE Conformidad verificada de acuerdo con los documentos estándar: EN 12100-1, EN 12100-2, CEI EN 60745-1 |
| MAS | Cuerpo de aluminio fundido liso y robusto Ventilación forzada |



VIBRADOR INTERNOS CON CONVERTIDOR INCORPORADO

En obras de construcción, durante la consolidación del hormigón, a menudo se requiere una ligera, flexible y fácil de usar herramienta, que se pueda **conectar directamente a la línea común monofásica** (110/230 voltios, 50/60 Hz).

Para solucionar esta necesidad, la gama **EWO** ha desarrollado: Los **vibradores de alta frecuencia con convertidor electrónico integrado** capaces de transformar la entrada monofásica (230 V o 110 V, 50/60 Hz) en tensión trifásica (230 V, 200 Hz) necesaria para obtener 12.000 vpm.

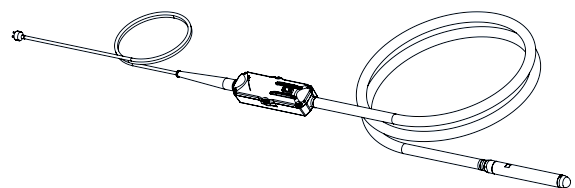
En comparación con las agujas vibrantes comunes impulsadas por convertidores electromecánicos, los EWO tienen varias ventajas:

- son **ligeros y flexibles**
- la frecuencia de salida constante mantiene la máxima fuerza centrífuga y por lo tanto un **alto y constante rendimiento**.
- tiene una **protección** contra cortocircuitos, temperatura excesiva, tensión y corriente por encima o por debajo de los valores nominales.



Ventajas

- » Fiabilidad
- » Seguridad & manejabilidad
- » No existe sobrecalentamiento
- » Fácil mantenimiento



SOLUCIÓN COMPACTA



EWO

Vibrador internos de alta frecuencia con convertidor incorporado



EWO 50C
EWO 59C
EWO 65C



EWO 38C

| Modelo | FUERZA CENTRÍFUGA | Fuerza * | Fuerza nominal (230V) | Diámetro de acción ** | Amplitud | Ruido *** | Compactación ** | ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES | | | |
|---------|-------------------|----------|-----------------------|-----------------------|----------|-----------|-------------------|--------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------|
| | N | A | kW | cm | mm | DB A | m ³ /h | Diámetro de la botella | Longitud de la botella | Peso de la botella | Peso total **** |
| | mm | mm | kg | kg | | | | | | | |
| EWO 38C | 1.700 | 1,5 | 0,5 | 45 | 1,8 | 70 | 20 | 38 | 404 | 2,4 | 14,5 |
| EWO 50C | 3.760 | 2,7 | 0,9 | 70 | 2,1 | 76 | 40 | 50 | 468 | 5,2 | 20,0 |
| EWO 59C | 5.640 | 3,0 | 1,1 | 90 | 2,4 | 79 | 45 | 59 | 499 | 8,2 | 22,8 |
| EWO 65C | 7.330 | 4,5 | 1,3 | 110 | 2,6 | 79 | 50 | 65 | 484 | 9,4 | 24,8 |

* Consulte la fuerza centrífuga para la evaluación de amperaje

** Las medidas varían en función de la calidad y el grosor del hormigón

*** Medido a 1m de distancia

**** Embalaje Incluido

| Modelo | Entrada Voltaje | Entrada Frecuencia | Entrada Amperaje |
|---------------|-----------------|--------------------|------------------|
| Converter 230 | 230V ±10% 1ph | 50/60Hz | 5,5 A |
| Converter 115 | 115V ±10% 1ph | 50/60Hz | 11,0 A |

EWO - VIBRADOR INTERNOS DE ALTA FRECUENCIA CON CONVERTIDOR INCORPORADO

APLICACIÓN Compactación de hormigón

DESCRIPCIÓN Equipados con convertidores de frecuencia electrónicos compactos integrados en el cable de alimentación, que se caracteriza por una alta fuerza centrífuga, velocidades constantes y alta resistencia al desgaste

CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABAJO Continuo S1

ENTRADA 230V + 10% - 15% 50/60 Hz -1 ph

FRECUENCIA NOMINAL 12.000 vpm

AISLAMIENTO F (T° max = 155 °C)

CLASE DE PROTECCIÓN Protección de la cabeza IP68
Protección del convertidor IP66
El convertidor está protegido contra sobrecargas, sobretensiones, el exceso de temperatura y corto circuito. Una luz LED indica la presencia de un fallo

TEMPERATURA DE TRABAJO De -20° C a + 40° C

CABEZAL Equipado con 4 rodamientos de bola engrasados de por vida
Tratamiento de endurecimiento (EWO 38 C), cromado (EWO 50C, 59C EWO, EWO 65C)

INTERRUPTOR INCORPORADO Completo con junta reforzada

MANGUERA DE PROTECCIÓN Manguera de caucho SBR 5m con refuerzo textil

CABLE DE ALIMENTACIÓN 10m cable eléctrico neopreno H07RN-F con enchufe Schuko 220V 16A 2P + 1T

CONVERTIDOR Caja de aluminio fundido resistente
Ergonómico y ligero (3 Kg)

INVERSOR Tropicalizado y protegido contra vibraciones, humedad y golpes con una resina especial

ACABADOS Pintado amarillo RAL 1007 (EWO 38C) y capa cromada (EWO 50C - EWO 59C - EWO 65C)

CERTIFICACIONES



Directivas comunitarias y las posteriores modificaciones:
2006/42/EC, 2014/30/EU, 2014/35/EU

Conformidad verificada de acuerdo con los documentos estándar: CEI EN 60745-1, CEI EN 60745-2-12

OPCIONES Punta de goma

VIBRADORES INTERNOS

VIBRADORES EXTERNOS

PLANTAS COMPLETAS



VIBRADORES INTERNOS CON EMPUÑADURA DE PISTOLA

"Para capas delgadas de hormigón, como suelos o losas, se necesita un vibrador corto, ligero y maniobrable.

Para todos estos casos, la solución ideal es utilizar un atizador con empuñadura de pistola.

A través de un interruptor ubicado en la pistola, el operador puede activar y desactivar el vibrador según sea necesario y moverse fácilmente en el sitio de construcción.

El más alto nivel de seguridad se garantiza a través de una aguja de bajo voltaje (42 V) así como una perfecta compactación y se obtienen resultados estéticos gracias a la alta velocidad (12.000 vpm).

Importante:

El VHPG tiene que ser operado por convertidores eléctricos y electrónicos que conviertan la frecuencia de red de 50/60 Hz a 200 Hz, lo cual es necesario para que el cabezal vibrador alcance una velocidad de vibración de 12.000 vpm, ya que es ideal para la correcta compactación . "



Ventajas

- » Solución compacta
- » Ligero
- » Larga vida del cabezal vibrador



FACIL DE MANEJAR



VHPG

Vibradores internos de alta frecuencia con empuñadura de pistola



ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES

| Modelo | FUERZA CENTRÍFUGA | Fuerza * | Fuerza nominal (42V) | Diámetro de accion * | Amplitud | Ruido | Compactación * | Diámetro de la botella | Longitud de la botella | Peso de la botella | Peso total |
|---------|-------------------|----------|----------------------|----------------------|----------|-------|----------------|------------------------|------------------------|--------------------|------------|
| | N | A | kW | cm | mm | dB A | m3/h | mm | mm | kg | kg |
| VHPG 38 | 1.700 | 8 | 0,5 | 45 | 1,8 | 70 | 20 | 38 | 404 | 2,4 | 7,4 |
| VHPG 50 | 3.080 | 11 | 0,6 | 60 | 2,0 | 76 | 25 | 50 | 403 | 4,4 | 9,4 |
| VHPG 59 | 4.560 | 12 | 0,9 | 80 | 2,3 | 76 | 35 | 59 | 420 | 6,8 | 11,8 |

* Las medidas varían según la calidad y el espesor del hormigón.

** Equipado con rodamientos de rodillos

VHPG - VIBRADORES INTERNOS DE ALTA FRECUENCIA CON EMPUÑADURA DE PISTOLA

APLICACIÓN Compactación de hormigón

DESCRIPCIÓN Vibradores eléctricos internos de alta frecuencia para la consolidación de hormigón caracterizados por un alto rendimiento, velocidades constantes y una notable resistencia a la abrasión.

CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABAJO Continuo S1

ENTRADA 42V - 3ph - 200Hz

FRECUENCIA NOMINAL 12.000 rpm

CLASE DE AISLAMIENTO F (T° max = 155 °C)

INTERRUPTORES TÉRMICOS Dentro del estator. T °C máx. = 150 °C

TEMPERATURA DE TRABAJO De -20 °C a +40 °C

BOTELLA Rodamiento de bolas: n.2 VHPG 50 / VHPG 59 - n. 4 VHPG 38

PISTOLA DE PLÁSTICO Empuñadura con protección de cable, color verde
Protección IP54

MANGUERA DE FUNCIONAMIENTO Manguera de goma SBR de 0,8 m con refuerzo interior textil

CABLE DE ALIMENTACIÓN Cable eléctrico de neopreno de 10 m H07RN-F con enchufe de 3 puntas (42V - trifásico, IP44)

ACABADO BOTELLA VIBRANTE: PINTADO DE AMARILLO RAL 1007

CERTIFICACIONES



Directivas comunitarias y las posteriores modificaciones: 2006/42/EC - 2006/95/EC
Conformidad verificada de acuerdo con los documentos estándar: IEC60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1

OPCIONES Punta de goma



VIBRADORES INTERNOS

VIBRADORES EXTERNOS

PLANTAS COMPLETAS



VIBRADORES NEUMÁTICOS INTERNOS

VHA es un sistema de vibración fiable diseñado para proporcionar alta frecuencia de operación con alta eficiencia de trabajo en condiciones seguras. Por esta razón, es ideal para todo tipo de compactación: desde pruebas de laboratorio hasta proyectos de infraestructura pesada.

No hay partes móviles dentro de la manguera, esto significa menos vibración en las manos y brazos del operador y una vida útil más prolongada.

Como vibrador neumático, VHA no necesita electricidad e incluso puede trabajar con hormigón sin sobrecalentarse. Esto significa que no hay interrupciones del trabajo incluso en condiciones severas.

Su facilidad de uso y su ausencia de mantenimiento hacen del VHA la solución perfecta para compactar hormigón cuando no hay electricidad disponible.



Ventajas

- » Alta eficiencia de trabajo
- » Sin interrupciones laborales
- » Libre de mantenimiento
- » Seguro



SIN ELECTRICIDAD



VHA

Vibradores neumáticos de inmersión de alta frecuencia



| Modelo | FUERZA CENTRÍFUGA | Vibración | Presión de trabajo | Consumo de aire | ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES | | |
|---------|-------------------|-----------|--------------------|-----------------|--------------------------------|------------------------|------------|
| | | | | | Diámetro de la botella | Longitud de la botella | Peso total |
| | | | | | N | vpm | bar |
| VHA 40 | 2.712 | 22.000 | 6 | 500 | 40 | 230 | 4,0 |
| VHA 50 | 5.627 | 17.000 | 6 | 800 | 50 | 250 | 5,8 |
| VHA 60 | 9.321 | 12.000 | 6 | 900 | 60 | 290 | 7,6 |
| VHA 80 | 15.829 | 11.000 | 6 | 1.300 | 80 | 330 | 14,2 |
| VHA 100 | 22.304 | 10.500 | 6 | 2.100 | 100 | 395 | 23,0 |
| VHA 150 | 32.460 | 10.000 | 6 | 2.880 | 150 | 508 | 38,0 |

VHA - VIBRADORES NEUMÁTICOS DE INMERSIÓN DE ALTA FRECUENCIA

APLICACIÓN Compattazione del calcestruzzo

DESCRIPCIÓN Vibratore pneumatico interno ad alta frequenza per consolidamento del calcestruzzo

CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABAJO Continuo

PRESIÓN DE TRABAJO 6 Bar

CALIDAD DEL SUMINISTRO DE AIRE 5.4.4

TEMPERATURA DE TRABAJO -10°C / +60°C

NIVEL MÁXIMO DE RUIDO 99 dB (A)

TECNOLOGÍA Rotor excéntrico

MATERIAL DE LA BOTELLA Acero

ACABADO Pintado de amarillo RAL 1007

MANGUERA DE FUNCIONAMIENTO Manguera de goma SBR de 2 m con refuerzo interior textil

CERTIFICACIONES



Directivas comunitarias y las posteriores modificaciones: 2006/42/EC - 2006/95/EC

OPCIONES Diferente longitud de la manguera (hasta 6 m)
Accesorios de conexión rápida con filtro incluido

VIBRADORES INTERNOS

VIBRADORES EXTERNOS

PLANTAS COMPLETAS



VIBRADORES ELÉCTRICOS EXTERNOS

Los vibradores eléctricos de alta frecuencia se utilizan en obras y en plantas de fabricación de prefabricados para obtener productos de alta calidad hormigón visto, con **excelentes resultados estéticos y resistencia a la intemperie**. La vibración se transmite al hormigón de forma **indirecta** a través de encofrados o moldes.

Al igual que los vibradores internos, los externos también se basan en el principio de la vibración producida por la rotación de una masa excéntrica accionada por un motor eléctrico trifásico.

La vibración de baja velocidad (3.000 rpm) se utiliza principalmente en hormigones de alta densidad y no reactivos, como permiten un rápido desplazamiento de los agregados. Se recomienda vibración de alta velocidad (6.000 o 9.000 rpm) en hormigones de baja densidad y en aplicaciones donde se requiera alta calidad superficial.

La posibilidad de ajustar tanto la frecuencia como la velocidad (de 0 a 9.000 rpm) garantiza conseguir la frecuencia de funcionamiento perfecta. Depende del tipo de hormigón a vibrar así como de la frecuencia de resonancia natural del molde.

Los vibradores eléctricos externos de OLI se caracterizan por una **alta eficiencia operativa y facilidad de instalación**. Los dispositivos de sujeción especialmente diseñados (abrazaderas de acoplamiento rápido) reducen el tiempo necesario para la instalación y el reposicionamiento.

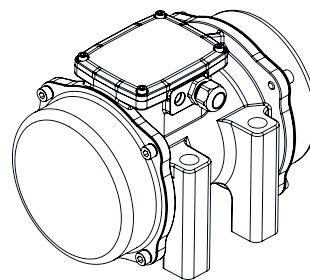
Este sistema de vibración se recomienda cuando:

- Se deben compactar elementos de construcción altos y muros estrechos (tabiques, columnas, vigas), que son difíciles de vibrar con otros sistemas.

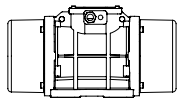


Ventajas

- » Diseño robusto, hecho para durar
- » Alta eficiencia operativa
- » Fácil instalación



FIABILIDAD



FIJACIÓN DE PIE

Vibradores externos de alta frecuencia

Class II Div.2: Temp. Class T4
ExII 3D Temp. Class: 135 °C

| Wm kgcm | Modelo | Peso kg | Fuerza centrífuga kg | rpm | ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | | | | | |
|------------|---------------------|------------|----------------------------|---------|-----------------------------|------------------|-----------------------------|-------------------|-------|------------------|
| | | | | | Fuerza entrada kW | Frecuencia Hz | Corriente Nominal A Max. | | COS Φ | Cable Métrico |
| | | | | | | | 42V | 220-240V/400-460V | | |
| 1,47 | MVE 290/6N-HF-10A0 | 5 | 297 | 0-6.000 | 0,27 | 0-200 | 5 | 0,92/0,53 | 0,75 | M20 |
| 6,82 | MVE 1530/6N-HF-38E0 | 12 | 1.384 | 0-6.000 | 1,00 | 0-200 | 15 | 2,80/1,62 | 0,89 | M25 |
| 7,32 | MVE 1300/6N-HF-50A0 | 22 | 1.474 | 0-6.000 | 1,30 | 0-100 | 23 | 4,22/2,44 | 0,77 | M25 |
| 7,32 | MVE 1300/6N-HF-53A0 | 30 | 1.474 | 0-6.000 | 1,30 | 0-100 | 23 | 4,22/2,44 | 0,77 | M25 |
| 7,32 | MVE 2000/6N-HF-53A0 | 30 | 2.030 | 0-6.000 | 1,30 | 0-100 | 23 | 4,22/2,44 | 0,77 | M25 |
| 11,85 | MVE 2400/6N-HF-53A0 | 30 | 2.383 | 0-6.000 | 1,60 | 0-200 | 24 | 4,38/2,53 | 0,91 | M25 |
| 4,70 | MVE 2000/9N-HF-53A0 | 30 | 2.156 | 0-9.000 | 1,50 | 0-150 | 28 | 5,02/2,90 | 0,75 | M25 |

NOTA: Todos los vibradores se pueden utilizar en frecuencia variable si se conectan al panel de control electrónico de OLI.

| Modelo | Dibujo | Tamaño | ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES(mm) | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------|--------|------------------------------------|----|------------|--------------|-----|----------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|
| | | | C | M | A | B | Ø G | Agujeros | D | E | F | H | I | L | N |
| MVE 290/6N-HF-10A0 | A | 10A0 | 211 | 45 | 62-74 / 33 | 106 / 83-105 | 9-7 | 4 | 130 | 135 | 11 | 50 | 96 | 107 | 85 |
| MVE 1530/6N-HF-38E0 | B | 38E0 | 255 | 43 | 90 | 154 | 18 | 4 | 187 | 195 | 121 | 89 | 174 | 169 | 156 |
| MVE 1300/6N-HF-50A0 | C | 50A0 | 321 | 62 | 120 | 170 | 17 | 4 | 208 | 210 | 22 | 96 | 185 | 192 | 170 |
| MVE 1300/6N-HF-53A0 | C | 53A0 | 391 | 97 | 100 | 180 | 17 | 4 | 235 | 210 | 24 | 96 | 185 | 187 | 169 |
| MVE 2000/6N-HF-53A0 | C | 53A0 | 391 | 62 | 100 | 180 | 17 | 4 | 235 | 210 | 24 | 96 | 185 | 187 | 169 |
| MVE 2400/6N-HF-53A0 | C | 53A0 | 391 | 97 | 100 | 180 | 17 | 4 | 235 | 210 | 24 | 96 | 185 | 187 | 169 |
| MVE 2000/9N-HF-53A0 | C | 53A0 | 391 | 97 | 100 | 180 | 17 | 4 | 235 | 210 | 24 | 96 | 185 | 187 | 169 |

VIBRADORES ELÉCTRICOS - FIJACIÓN ESTÁNDAR

APLICACIÓN Compactación de hormigón

DESCRIPCIÓN Vibrador eléctrico de alta frecuencia, montado en el pie, aplicación externa

CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABAJO Continuo S1

MULTI VOLTAJE 3ph 42V - 3ph 230 / 400V [* Tolerancia de tensión de ± 10%]

FRECUENCIA FIJA 0-100Hz - 0-150Hz - 0-200Hz

TEMPERATURA DE TRABAJO -10 °C / +40 °C

MAX NIVEL DE RUIDO 85 dB(A) a 1 metro de distancia

MATERIAL Fundición de aluminio o hierro

ACABADOS Pintado: naranja RAL 2009

CERTIFICACIONES



II3D Ex tc IIIC Tx IP66

Equipos y sistemas de protección destinados a ser utilizados en atmósferas potencialmente explosivas (Zona 22) - Directiva 2014/34/UE
Cumplimiento de los requisitos esenciales de salud y seguridad
EN 60079-0, EN 60079-31

Declaración de conformidad "tipo B" según: 2014/35/UE - 2006/42/EC - EN 60034-1



Conformidad a UL1446 e CSA 22.2 No 0-10

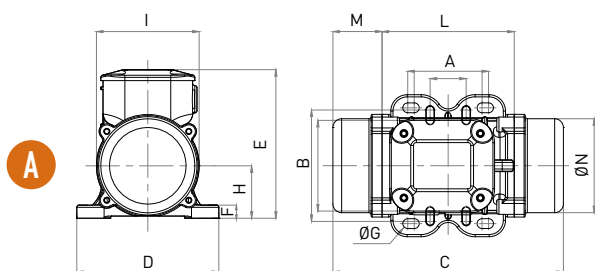
OPCIONES El cable de alimentación y la caja de terminales del enchufe están hechos de resina.

ACCESORIOS Abrazaderas de fijación: CLW (Abrazadera para encofrados de madera); CLS (Abrazadera para encofrados de acero) solo para MVE 290 / 6N-HF-10A0



FIJACIÓN DE PIE + CONVERTIDOR INCORPORADO

Vibradores externos de alta frecuencia



Class II Div.2: Temp. Class T4
ExII 3D Temp. Class: 100 °C



| Wm kgcm | Modelo | Peso kg | Fuerza centrifuga kg | rpm | ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS | | | | | |
|------------|--------------------|------------|----------------------------|-------|-----------------------------|------------------|-------------------------------------|-------|---------|------------------|
| | | | | | Fuerza entrada kW | Frecuencia Hz | Corriente Nominal A Max. 230V | COS Φ | Ia / In | Cable Métrico |
| 1,47 | MVE 290/6N-HF-10A0 | 4,6 | 297 | 6.000 | 0,27 | 200 | 0,91 | 0,75 | 2,00 | M20 |

| Modelo | Dibujo | Tamaño | ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES (mm) | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------|--------|-------------------------------------|----|------------|--------------|-----|----------|-----|-----|----|----|----|-----|----|
| | | | C | M | A | B | ØG | Agujeros | D | E | F | H | I | L | N |
| MVE 290/6N-HF-10A0 | A | 10A0 | 211 | 45 | 62-74 / 33 | 106 / 83-105 | 9-7 | 4 | 130 | 135 | 11 | 50 | 96 | 107 | 85 |

| Modelo | Entrada Voltaje | Entrada Frecuencia | Entrada Amperaje |
|---------------|--------------------|--------------------|------------------|
| Converter 230 | 230V +10% -15% 1ph | 50/60Hz ± 5% | 5,5 A |
| Converter 115 | 115V +10% -15% 1ph | 50/60Hz ± 5% | 11,0 A |

VIBRADORES ELÉCTRICOS FIJACIÓN ESTÁNDAR + CONVERTIDOR INCORPORADO

APLICACIÓN Encofrado de hormigón

DESCRIPCIÓN Vibrador eléctrico de alta frecuencia, montado en el pie, con convertidor incorporado, aplicación externa

CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABAJO Continuo S1

MULTI VOLTAJE 1ph 230V - 1ph 115V (* Tolerancia de tensión de ± 10%)

FRECUENCIA FIJA 50/60 Hz

TEMPERATURA DE TRABAJO -10 °C / +40 °C

MAX NIVEL DE RUIDO 85 dB(A) a 1 metro de distancia

MATERIAL Fundición de aluminio

ACABADOS Pintado: naranja RAL 2009

CERTIFICACIONES



I13D Ex tc IIIC Tx IP66
Equipos y sistemas de protección destinados a ser utilizados en atmósferas potencialmente explosivas (Zona 22) - Directiva 2014/34/UE
Cumplimiento de los requisitos esenciales de salud y seguridad
EN 60079-0, EN 60079-31



Declaración de conformidad "tipo B" según: 2014/35/UE - 2006/42/EC - EN 60034-1



Conformidad a UL1446 e CSA 22.2 No 0-10

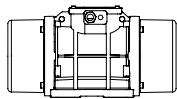
CABLE DE ALIMENTACIÓN Cable eléctrico de neopreno de 10 m H07RN-F con enchufe SCHUKO 220V 2P + 1T 16A

CONVERTIDOR Caja de aluminio fundido resistente
Ergonómico y ligero (3 kg)

INVERSOR Tropicalizado y protegido contra vibraciones, humedad y golpes con una resina especial

CLASE DE PROTECCIÓN Protección del vibrador IP66
Protección del convertidor IP66
El variador está protegido contra sobrecarga, sobretensión, exceso de temperatura y cortocircuito.
Una luz LED muestra la presencia de un fallo

ACCESORIOS Escuadras de fijación: CLW (Abrazadera para encofrados de madera); CLS (Abrazadera para encofrados de acero)



MONTADO EN MORDAZA

Vibradores externos de alta frecuencia



MVE size 38



MVE size 50

Class II Div.2: Temp. Class **T4**
ExII 3D Temp. Class: 135 °C

| Wm | Modelo | Peso | Fuerza centrífuga | rpm |
|------|---------------------|------|-------------------|---------|
| kgcm | | kg | kg | |
| 6,82 | MVE 1530/6N-HC-38A0 | 12 | 1.384 | 0-6.000 |
| 7,32 | MVE 1300/6N-HC-50A0 | 28 | 1.474 | 0-6.000 |
| 9,48 | MVE 2000/6N-HC-50A0 | 28 | 1.907 | 0-6.000 |
| 9,48 | MVE 2000/6N-HC-50A0 | 28 | 1.907 | 0-6.000 |
| 4,70 | MVE 2000/9N-HC-50A0 | 28 | 2.156 | 0-9.000 |

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

| Fuerza entrada | Frecuencia | Corriente Nominal A Max. | | COS ϕ | Cable |
|----------------|------------|--------------------------|-----------|------------|---------|
| kW | Hz | 42V | 230/400V | | Métrico |
| 1,0 | 0-200 | 15 | 2,80/1,62 | 0,89 | M25 |
| 1,3 | 0-100 | 23 | 4,22/2,44 | 0,77 | M25 |
| 1,3 | 0-100 | 23 | 4,22/2,44 | 0,77 | M25 |
| 1,6 | 0-200 | 24 | 4,38/2,53 | 0,91 | M25 |
| 1,5 | 0-150 | 28 | 5,02/2,90 | 0,75 | M25 |

* MVE 1300 / 6C funciona con masas excéntricas reguladas al 50%. Wm y la fuerza centrífuga se refiere a 6000rpm..

ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES (mm)

| Modelo | Dibujo | Tamaño | C | M | A | B | $\varnothing G$ | Agujeros | D | E | F | H | I | L | N |
|---------------------|--------|--------|-----|----|-----|---|-----------------|----------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| MVE 1530/6N-HC-38A0 | E | 38A0 | 276 | 43 | 68 | / | 22 | 1 | 190 | 172 | 198 | 94.5 | 174 | 190 | 156 |
| MVE 1300/6N-HC-50A0 | E | 50A0 | 321 | 62 | 136 | / | 25 | 1 | 240 | 184 | 218 | 102 | 185 | 86 | 169 |
| MVE 2000/6N-HC-50A0 | E | 50A0 | 321 | 62 | 136 | / | 25 | 1 | 240 | 184 | 218 | 102 | 185 | 86 | 169 |
| MVE 2000/6N-HC-50A0 | E | 50A0 | 321 | 62 | 136 | / | 25 | 1 | 240 | 184 | 218 | 102 | 185 | 86 | 169 |
| MVE 2000/9N-HC-50A0 | E | 50A0 | 321 | 62 | 136 | / | 25 | 1 | 240 | 184 | 218 | 102 | 185 | 86 | 169 |

VIBRADORES ELÉCTRICOS MONTADOS EN MORDAZA

APLICACIÓN Encofrado de hormigón

DESCRIPCIÓN Vibrador eléctrico de alta frecuencia, montado en el pie, con convertidor incorporado, aplicación externa

CARACTERÍSTICAS

CICLO DE TRABAJO Continuo S1

MULTIVOLTAJE 3ph 42V - 3ph 230 / 400V (* Tolerancia de tensión de $\pm 10\%$)

FRECUENCIA 0-100Hz - 0-150Hz - 0-200Hz

FRECUENCIA VARIABLE 0-100Hz

TEMPERATURA DE TRABAJO -10 °C / +40 °C

NIVEL MÁXIMO DE RUIDO 85 dB(A) a 1 metro de distancia

MATERIAL Fundición de aluminio o acero

ACABADO Pintado: naranja RAL 2009

CERTIFICACIONES



II3D Ex tc IIIC Tx IP66

Equipos y sistemas de protección destinados a ser utilizados en atmósferas potencialmente explosivas (Zona 22) - Directiva 2014/34/UE

Cumplimiento de los requisitos esenciales de salud y seguridad EN 60079-0, EN 60079-31



Declaración de conformidad "tipo B" según: 2014/35/UE - 2006/42/EC - EN 60034-1



Conformidad a UL1446 e CSA 22.2 No 0-10

OPCIONES El cable de alimentación y la caja de terminales del enchufe están hechos en resina.

ACCESORIOS Soporte de fijación: CRS (Mordaza para moldes de hormigón de acero)



VIBRADORES NEUMÁTICOS EXTERNOS

Los vibradores neumáticos externos **no tienen componentes eléctricos**.

Se alimentan a través de un **compresor de aire** que gira los rotores dentro del vibrador a una velocidad muy alta (generalmente entre 10,000 y 17,000 vpm), esto genera una vibración circular que se extiende en todas direcciones.

La frecuencia óptima varía según las dimensiones de los agregados: una frecuencia baja (aproximadamente 10,000 vpm) favorece la vibración de gránulos grandes (guijarros y grava), mientras que un alta frecuencia (aproximadamente 20,000 vpm) favorece la vibración de gránulos finos (arena, cemento y otros).

Se usan especialmente en la construcción de segmentos de hormigón para túneles, viaductos y puentes.

Los vibradores neumáticos ofrecidos por OLI tienen un **sólido y duradero cuerpo** en hierro fundido dúctil.

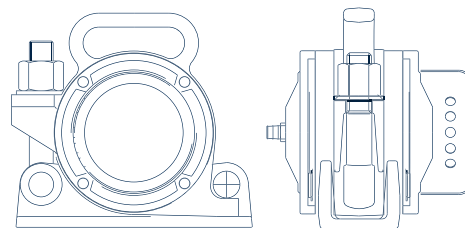
Se caracterizan por una **alta fiabilidad y eficiencia**, así como por un **tamaño compacto**.

Al igual que los vibradores eléctricos, también pueden ser atornillados o unidos a través de abrazaderas de acoplamiento rápido a encofrados o moldes con el fin de un fácil movimiento.

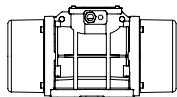


Ventajas

- » Manejable
- » Sin componentes eléctricos
- » Sin mantenimiento



EFICIENTE Y FIABLE



Vibradores neumáticos externos de alta frecuencia



| Modelo | Dibujo | Presión De Trabajo bar | Vibración vpm | Fuerza Centrífuga kg | Consumo De Aire l/min | Nivel De Ruido* dB (A) | ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES (mm) | | | | | | | | | |
|------------|--------|---------------------------|------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------------------------|-----|-----|----|-----|-----|----|----|----|------|
| | | | | | | | A | B | C | D | E | F | G | H | IN | Peso |
| | | | | | | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| HFP 600P | G | 6 | 17.000 | 720 | 1.000 | 100 | 111 | 220 | 180 | 20 | 164 | 20 | - | 60 | 15 | 6,3 |
| HFP 1000P | | 6 | 16.500 | 1.122 | 1.100 | 100 | 111 | 220 | 180 | 20 | 164 | 20 | - | 60 | 15 | 7,2 |
| HFP 1400P | | 6 | 16.000 | 1.453 | 1.200 | 100 | 111 | 220 | 180 | 20 | 164 | 20 | - | 60 | 15 | 7,3 |
| HFP 600C | H | 6 | 17.000 | 720 | 1.000 | 100 | 120 | 180 | - | - | 164 | - | 18 | 94 | 15 | 6,3 |
| HFP 1000C | | 6 | 16.500 | 1.122 | 1.100 | 100 | 120 | 180 | - | - | 164 | - | 18 | 94 | 15 | 7,2 |
| HFP 1400C | | 6 | 16.000 | 1.453 | 1.200 | 100 | 120 | 180 | - | - | 164 | - | 18 | 94 | 15 | 7,3 |
| HFP 2700C | I | 6 | 16.000 | 2.753 | 1.600 | 103 | 224 | 235 | - | - | 160 | - | 24 | 84 | 15 | 14,0 |
| HFP 4000C | | 6 | 15.200 | 4.079 | 1.800 | 103 | 224 | 235 | - | - | 160 | - | 24 | 84 | 15 | 14,5 |
| HFP 4500C | | 6 | 8.500 | 4.587 | 1.800 | 103 | 224 | 238 | - | - | 160 | - | 24 | 84 | 15 | 17,6 |
| HFP 6000C | | 6 | 14.500 | 6.118 | 1.800 | 103 | 224 | 235 | - | - | 160 | - | 24 | 84 | 15 | 16,3 |
| HFP 4001C* | | J | 6 | 10.200 | 4.079 | 1.800 | 90 | 215 | 235 | - | - | 180 | - | 24 | 84 | 15 |

* Modelo silencioso; medido a 1 mt de distancia

HFP - VIBRADORES NEUMÁTICOS EXTERNOS DE ALTA FRECUENCIA

APLICACIÓN Encofrados de hormigón in situ
Moldes de hormigón en la industria de prefabricados

CARACTERÍSTICAS

PRESIÓN DE TRABAJO 6 bar

CALIDAD DEL SUMINISTRO DE AIRE Class 5.4.4


TEMPERATURA DE TRABAJO -10 °C / +60 °C

MAX NIVEL DE RUIDO 103 dB(A)
Versión silenciosa HFC 4001C: 90 dB(A) a 1 metro de distancia

TECNOLOGÍA Rotor excéntrico

MATERIALES Acero y acero fundido

ACABADOS Pintado amarillo RAL 1007

CERTIFICACIONI  Directivas comunitarias y las posteriores modificaciones: ATEX 2014/34 / UE
Conformidad verificada de acuerdo con los documentos estándar: EN 12100-1, ISO 14121

ACCESORIOS Sistemas de fijación:
CLW (abrazadera para encofrados de madera);
CLS (abrazadera para encofrados de acero);
CRS (Cradle para moldes de hormigón de acero)

HFP modelo G en CLW



HFP modelo I en CRS





SISTEMAS DE FIJACIÓN PARA VIBRADORES EXTERNOS

CLW

ABRAZADERA PARA ENCOFRADOS DE MADERA

APLICACIÓN Montaje rápido de vibradores en encofrados de madera

CINTA DE SEGURIDAD Incluido

ACABADOS Galvanizado



ADECUADO PARA

DOKA H20, Top50, FF20

PERI VT20K, GT24, VARIO GT24

MEVA H20

PASCHAL H20

NOE H20

HÜNNEBECK H20, R24, GF24, ES24

ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES

| Modelo | Longitud | Anchura | Altura | Peso | Múltiples Distancias Entre Agujeros (mm) | | |
|---------|----------|---------|--------|------|--|---------|------------|
| | mm | mm | mm | kg | Elettrico | | Pneumatico |
| CLW 001 | 389 | 291 | 122 | 6,0 | 65x106 | 135x115 | 90x125 180 |

CLS

ABRAZADERA PARA ENCOFRADOS DE ACERO

APLICACIÓN Montaje rápido de vibradores en encofrados de acero

CINTA DE SEGURIDAD Incluido

ACABADOS Galvanizado



ADECUADO PARA

DOKA Framax XLife, Alu Framax XLife

PERI Trio

MEVA StarTec, Mammut

NOE NOEtop

ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES

| Modelo | Longitud | Anchura | Altura | Peso | Múltiples Distancias Entre Agujeros (mm) | | |
|---------|----------|---------|--------|------|--|---------|------------|
| | mm | mm | mm | kg | Elettrico | | Pneumatico |
| CLS 001 | 389 | 291 | 122 | 6,5 | 68x106 | 135x115 | 90x125 180 |

CRS

CRADLE PARA MOLDES DE HORMIGÓN DE ACERO

APLICACIÓN Montaje rápido de vibradores en moldes de hormigón de acero

ADECUADO PARA

MOLDES DE HORMIGÓN DE ACERO

Todos los sistemas de fijación OLI están diseñados para ser utilizados con vibradores eléctricos y neumáticos



ESPECIFICACIONES DIMENSIONALES

| Modelo | Longitud | Anchura | Altura | Peso | Radio |
|---------|----------|---------|--------|------|-------|
| | mm | mm | mm | kg | mm |
| CRS 055 | 180 | 105 | 140 | 3,5 | 55 |
| CRS 059 | 200 | 160 | 174 | 5,5 | 59 |
| CRS 080 | 230 | 85 | 184 | 5,0 | 80 |



MSP-4 PANEL DE TOMAS MÚLTIPLES

Para la conexión simultánea de vibradores de encofrado

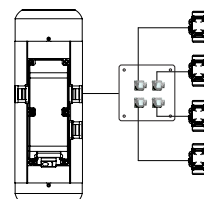


MSP-4 - CONECTADO AL CONVERTIDOR OLI CMT35

Adecuado para alimentar hasta 4 vibradores eléctricos MVE 290/6

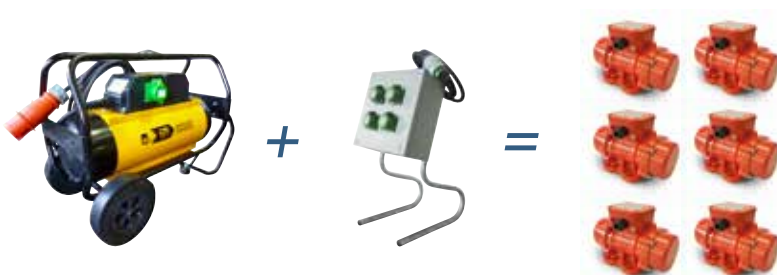


ESQUEMA DE MONTAJE

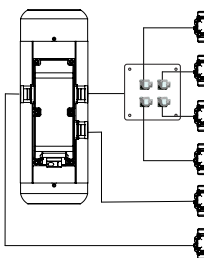


MSP-4 - CONECTADO AL CONVERTIDOR OLI CMT55

Adecuado para alimentar hasta 6 vibradores eléctricos MVE 290/6

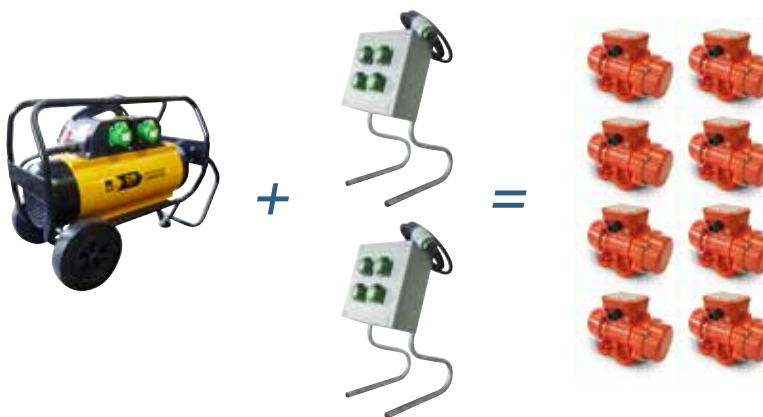


ESQUEMA DE MONTAJE

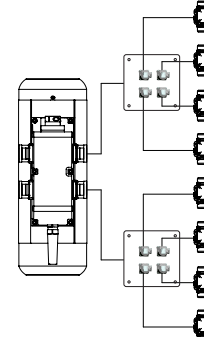


MSP-4 - CONECTADO AL CONVERTIDOR OLI CMT85

Adecuado para alimentar hasta 8 vibradores eléctricos MVE 290/6



ESQUEMA DE MONTAJE



IMPORTANTE

Nunca conecte más vibradores que lo sugerido en los esquemas de montaje, incluso si hay conectores de salida no utilizados.

SWITCH BOX

Para un mejor funcionamiento del vibrador es aconsejable usar la caja especial de control (caja de interruptor), que se puede comprar por separado.



VIBRADORES INTERNOS

VIBRADORES EXTERNOS

PLANTAS COMPLETAS



CONSULTORÍA EN DISEÑO DE SISTEMAS

Elegir OLI para la construcción de plantas de consolidación de hormigón significa poder contar con una oficina técnica dedicada, con una larga y dilatada experiencia específica.

Desde las primeras etapas de diseño, OLI apoya al cliente brindándole indicaciones sobre cómo fijar y posicionar los vibradores para obtener los mejores resultados en términos de duración y estética del producto terminado.

OLI es capaz de suministrar sistemas diseñados a medida (tanto eléctricos como neumáticos), que garantizan la máxima eficiencia operativa.

Etapas de realización de una planta

1. Análisis de solicitudes de clientes
2. Desarrollo de proyectos
3. Dimensionamiento

↳ Suministro de sistema eléctrico
↳ Suministro de sistema neumático



Ventajas

- » Una única interfaz para consultoría y suministro de productos
- » Gestión mejorada y eficiencia operativa

**PROYECTO LLAVE
EN MANO**



SISTEMA ELECTRICO

Suministro de sistema completo

Cada obra o planta de prefabricados tiene sus propias especificidades y necesidades. Tras un análisis detallado del proceso de producción, OLI apoya al cliente proporcionando soluciones a medida que optimizan la productividad de la obra.

Sistemas que ofrece OLI: :

- Panel de control móvil con varias salidas de tensión y frecuencia, de 2 a 10 salidas
- Cuadro de control fijo con cajas de distribución para una mejor distribución de cables
- Cuadro de control fijo con control remoto
- Cuadro de control fijo con PLC y software diseñado específicamente para la aplicación

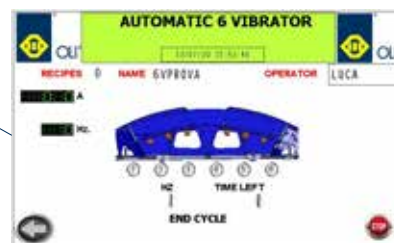
Además, OLI diseña y suministra soluciones totalmente automatizadas para planta de prefabricados, cumpliendo con la legislación "Industria 4.0".



MÓVIL
Panel de control



REPARAR
Panel de control + software



SISTEMA NEUMÁTICO

Suministro de sistema completo

OLI es capaz de estudiar y suministrar sistemas de distribución de aire (excepto el compresor) que garantizan el caudal de aire óptimo necesario para maximizar la eficiencia, tanto para obras como para plantas de prefabricados que utilizan vibradores neumáticos.

Algunos ejemplos de las posibles soluciones que ofrece OLI:

- Línea de distribución principal
- Tuberías flexibles para conectar los vibradores
- Válvulas de bola y accesorios
- Paneles de control electroneumáticos totalmente automatizados con electroválvulas y PLC con software de control diseñado específicamente para la aplicación.



Válvula de solenoide



Línea de distribución principal con válvulas de bola y accesorios



Consejos y recomendaciones de uso

CONSEJOS PARA ELEGIR EL VIBRADOR INTERNO

Selección de la longitud de la cabeza vibrante

Nunca debe exceder el grosor de la capa de hormigón.

Selección del diámetro de la aguja

Factores involucrados al seleccionar un modelo:

- composición del hormigón
- cantidad de refuerzos (porcentaje de refuerzo dentro del elemento de hormigón)
- tamaño de los espacios existentes entre los diversos refuerzos (tamaños de malla)
- espesor de la capa de hormigón

El diámetro que se utilizará debe permitir la maniobra del vibrador dentro del refuerzo, sin pegarse fuera y / o atascarse en la malla.

Definición de la longitud del tubo de operación

Debe ser mayor que la profundidad del elemento fabricado para permitir la vibración de las capas más profundas.

CONSEJOS PARA ELEGIR EL VIBRADOR INTERNO

Neumático o eléctrico?

La selección depende del tipo de energía disponible (red eléctrica o aire comprimido).

¿Qué tipo de sujeción?

Depende del material de construcción y la forma de los perfiles a los que se van a sujetar los vibradores.

Definición del posicionamiento

Depende del tamaño y la forma del encofrado o molde. *

Definición del ciclo operativo

La cantidad de vibradores que deben funcionar simultáneamente depende del tamaño del encofrado o molde y de la velocidad de vertido de la planta.

Es importante hacer funcionar los vibradores solo cuando

el hormigón está dentro del encofrado o molde para evitar resonancia o vibración fuera de control. *

Definición de la fuente de alimentación

Los vibradores eléctricos de frecuencia estándar (3000 RPM) se pueden conectar DOL (Direct On Line). Se recomiendan los vibradores eléctricos de alta frecuencia (6000 RPM) para conectar a los paneles de control de acuerdo con el voltaje de entrada y frecuencia de los vibradores elegidos.

Los vibradores neumáticos para consolidación de hormigón deben conectarse al suministro de aire como se indica en el catálogo.

* Para el correcto posicionamiento y ciclo de operación, por favor consulte al soporte técnico de OLI.

PRINCIPALES RECOMENDACIONES DE USO

Vibración repetida

Significa vibrar nuevamente el hormigón ya compactado. Esta técnica se usa para mezclar capas sucesivas de hormigón con el fin de mejorar la calidad del acabado superficial de columnas y paredes y aumentar su dureza y resistencia al desgaste.

Vibración dentro del encofrado

Asegúrese de que la cabeza vibratoria no toque las paredes interiores, porque además de dañarlas, puede generar depresiones en el elemento fabricado, deteriorando así la calidad de las superficies. Se pueden usar vibradores con puntas de goma para protección.

Vibración insuficiente

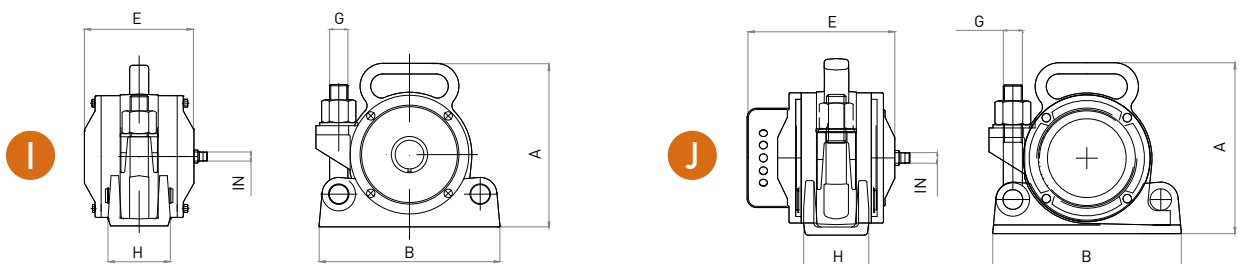
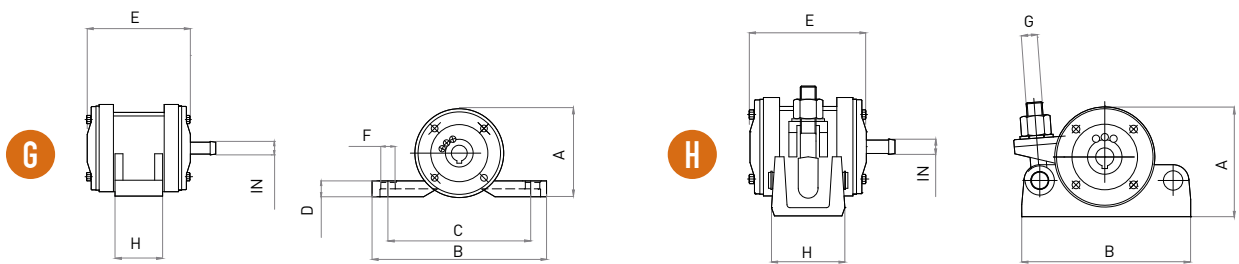
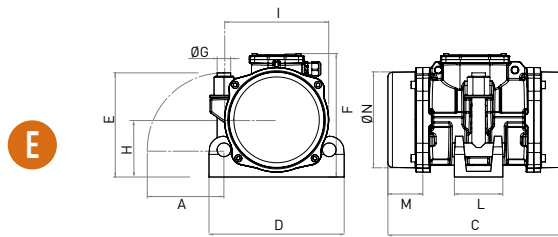
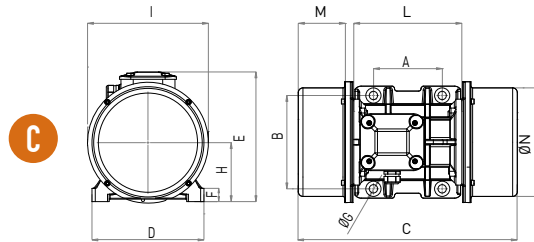
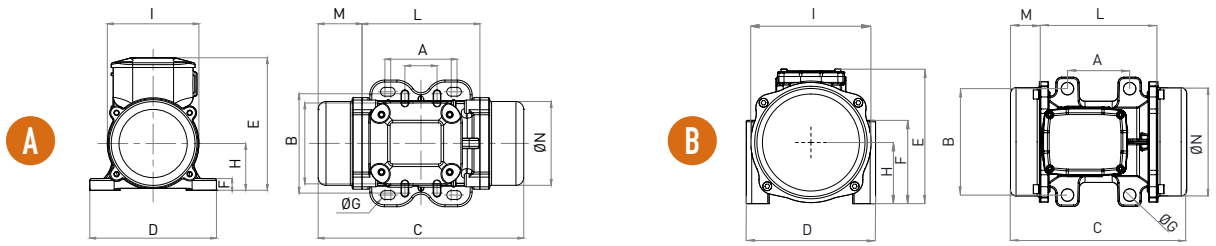
Es el problema más común. Una vibración insuficiente puede alterar las propiedades estructurales, como: menor resistencia, mayor abrasión, mayor permeabilidad, por lo tanto, menor duración y peor calidad superficial.

Vibración excesiva

El uso de equipos de gran tamaño genera la segregación y el desprendimiento posterior en el tiempo de polvo y virutas de hormigón, además de los daños en los encofrados y moldes.



DIBUJOS TÉCNICOS



WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT.

THE WORLDWIDE LEADER IN VIBRATION TECHNOLOGY

www.olivibra.com



OLI Headquarters

VIA SPARATO, 14
41036 MEDOLLA (MO) - ITALY

+39 0535 41 06 11

INFO@OLIVIBRA.COM

OLI Spain

POL. IND. PLA DE L'ESTACIÓ - AVDA. PLA DE
L'ESTACIÓ, 97, NAVE C - 08730 SANTA MARGARIDA I
ELS MONJOS (BARCELONA) SPAIN

+34 938 983 764

INFO@OLISPAIN.ES

OLI worldwide

OLI Australia

OLI Benelux

OLI Brazil

OLI China

OLI France

OLI Germany

OLI India

OLI Indonesia

OLI Italy

OLI Korea

OLI Malaysia

OLI Malta

OLI Mexico

OLI Middle East

OLI Nordic

OLI Poland

OLI Russia

OLI South Africa

OLI Spain

OLI Thailand

OLI Turkey

OLI UK

OLI USA

OLI Vietnam

